



ARAMES

Bronze

ARAME ER BzSn

AWS ER BZSN

Composição Química

Al	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	P
0,01	91,00	0,20	0,10	5,8 – 8,0	0,01	0,0 – 0,4

Aplicação: Arame usado para soldagem de ferro e níquel. Também indicado para soldas de cobre, bronze e latão.